Per la taglia 3 vedere in coda

REVERSUS 1 e 2

♦ Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore ad altissimo rendimento (fino a > 90 %)

♦ Soluzione ideale per la ventilazione negli edifici residenziali e appartamenti condominiali a basso fabbisogno energetico

GAMMA:

♦ nr. 3 modelli con portata d'aria nominale di 330 m^3/h (REVERSUS 1) e 460 m^3/h (REVERSUS 2)

COSTRUZIONE:

♦ struttura autoportante in doppia pannellatura a sandwich su isolante in schiuma poliuretanica iniettata, spessore 25mm, densità 42 kg/m^3 (isolamento acustico e termico); la parte esterna della struttura è realizzata in lamiera plasto-filmata di colore grigio, la parte interna dei pannelli è in **lamiera Zinco Magnesio ZM310**

♦ struttura interna in polipropilene espanso PPE riciclabile al 100% (non rilascia sostanze velenose se smaltito in termovalorizzatori perché i gas combustione sono CO_2 e H_2O)

♦ vaschetta raccolta condensa con scarico per l'evacuazione

♦ dimensioni compatte per installazione all'interno di edifici residenziali

♦ classe energetica:

REVERSUS 1 con controllo CTR-S = A
REVERSUS 1 con controllo EVO-PH / EVOD-PH = A
REVERSUS 1 con controllo EVO-PH / EVOD-PH e sonda = A
REVERSUS 2 con controllo CTR-S = B
REVERSUS 2 con controllo EVO-PH / EVOD-PH = B
REVERSUS 2 con controllo EVO-PH / EVOD-PH e sonda = B

♦ by-pass 100% automatico di serie

♦ imbocchi circolari diametro 150mm con guarnizione di tenuta per collegamento alle canalizzazioni aria

♦ scarico per l'evacuazione della condensa

♦ connessione facilitata plug-n-play all'alimentazione di rete

♦ ventilatori radiali a pale rovesce con motori EC a controllo elettronico di velocità, a basso consumo (ErP-2015), monofase (230V-1-50/60Hz) che garantiscono elevati valori di pressione statica utile disponibile alla canalizzazione

♦ scambiatore di calore statico in polipropilene in controcorrente che garantisce altissime efficienze nel recupero del calore sensibile

♦ sbrinamento automatico dello scambiatore (tramite strategia anti-gelo)

♦ filtri (ISO 16890) classe Coarse 65% per aria di estrazione e classe ePM1 55% a bassa perdita di carico per aria di rinnovo

♦ accesso facilitato ai filtri (tappi in plastica) per manutenzione (utilizzatore)

♦ pannello frontale rimovibile per facile ispezione e manutenzione (scambiatore e ventilatori)

♦ avviso filtri sporchi gestito da pressostati differenziali

♦ abbinabile a sistema di distribuzione AIR + e TIVAN

MODALITA' DI INSTALLAZIONE:

♦ all'interno di locali con temperatura ambiente compresa tra 0° e +45° C

♦ verticale a parete o a pavimento (con piedini)

♦ configurabile in cantiere: è possibile collegare i condotti aria di ripresa e/o mandata nella parte superiore e inferiore dell'unità (connessioni reversibili), senza l'utilizzo di utensili

VERSIONI DISPONIBILI:

♦ con pre-riscaldamento elettrico, con regolazione termostatica o gestito da controllo EVO
♦ con post-riscaldamento elettrico EVO a canale (REL-M)
♦ con post-trattamento ad acqua a canale (BA-AC oppure BA-AF/AC)
♦ con scambiatore entalpico, per recupero anche del calore latente

CONTROLLI E REGOLAZIONI DISPONIBILI:

♦ plug-n-play con microprocessore e quadro elettrico montati e pre-cablati a bordo macchina

(inserire descrizione del controllo selezionato: CTR-S, EVO-PH, EVOD-PH-IP oppure EVOD-PH-IP /RS485)

ACCESSORI OPZIONALI DISPONIBILI A RICHIESTA:

♦ **Sensori opzionali:**
- Sensore di concentrazione CO_2/VOC a parete
- Sensore di concentrazione CO_2/VOC a bordo macchina
- Sensore di concentrazione CO_2 a parete
- Sensore di concentrazione CO_2 a canale
- Sensore di concentrazione CO_2 a bordo macchina
- Sensore di concentrazione U.R. a canale
- Sensore di concentrazione U.R. a parete
- Sensore di concentrazione U.R. a bordo macchina

♦ **KIT regolazione:**
- **kit COP** (PRESSIONE costante)
- **kit CAV** (PORTATA costante)

♦ **Accessori di predisposizione:**
- **RING** Kit 4 anelli di guarnilene, per l'adeguamento del diametro dei raccordi
- **PIEDINI** per installazione a pavimento
- **COVER** per remotare il pannello di controllo (di serie sul pannello frontale)

♦ **Accessori per scarico condensa:**
- **SIPH** sifone scarico condensa

MANUTENZIONE / ISPEZIONE:
- **Filtri** dal pannello frontale, con chiusura
- **Scambiatore** dal pannello frontale, con chiusura
- **Ventilatori** dal pannello frontale, con chiusura

REVERSUS 3

♦ Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore ad altissimo rendimento (fino a > 90 %)
♦ Soluzione ideale per la ventilazione negli edifici residenziali e appartamenti condominiali a basso fabbisogno energetico

GAMMA:

♦ nr. 1 modello con portata d'aria nominale di 600 m^3/h

COSTRUZIONE:

♦ struttura autoportante in doppia pannellatura a sandwich su isolante in schiuma poliuretanica iniettata, spessore 25mm, densità 42 kg/m^3; la parte esterna della struttura è realizzata in lamiera plasto-filmata di colore grigio, la parte interna dei pannelli è in **lamiera Zinco Magnesio ZM310**
♦ vaschetta raccolta condensa con scarico per l'evacuazione
♦ dimensioni compatte per installazione all'interno di edifici residenziali
♦ classe energetica:
Con controllo CTR-S = B
Con controllo EVO-PH / EVOD-PH = A
Con controllo EVO-PH / EVOD-PH e sonda = A
♦ by-pass 100% automatico di serie
♦ imbocchi circolari diametro 160mm con guarnizione di tenuta per collegamento alle canalizzazioni aria
♦ scarico per l'evacuazione della condensa
♦ connessione facilitata plug-n-play all'alimentazione di rete
♦ ventilatori radiali a pale rovesce con motori EC a controllo elettronico di velocità, a basso consumo (ErP-2015), monofase (230V-1-50/60Hz) che garantiscono elevati valori di pressione statica utile disponibile alla canalizzazione
♦ scambiatore di calore statico in alluminio in controcorrente che garantisce altissime efficienze nel recupero del calore sensibile – **certificato Eurovent**
♦ sbrinamento automatico dello scambiatore (tramite strategia anti-gelo)
♦ filtri (ISO 16890) classe ePM10 50% per aria di estrazione e classe ePM1 70% o ePM2,5 70% (ex F7) a bassa perdita di carico per aria di rinnovo
♦ accesso facilitato ai filtri (tappi in plastica) per manutenzione (utilizzatore)
♦ pannello frontale rimovibile per facile ispezione e manutenzione (scambiatore e ventilatori)
♦ avviso filtri sporchi gestito da pressostati differenziali
♦ abbinabile a sistema di distribuzione AIR + e TIVAN

MODALITA' DI INSTALLAZIONE:

♦ all'interno di locali con temperatura ambiente compresa tra 0° e +45° C
♦ verticale a parete o a pavimento

VERSIONI DISPONIBILI:

♦ con pre-riscaldamento elettrico, con regolazione termostatica o gestito da controllo EVO
♦ con post-riscaldamento elettrico EVO a canale (REL-M)
♦ con post-trattamento ad acqua a canale (BA-AC oppure BA-AF/AC)
♦ con scambiatore entalpico, per recupero anche del calore latente

CONTROLLI E REGOLAZIONI DISPONIBILI:

♦ plug-n-play con microprocessore e quadro elettrico montati e pre-cablati a bordo macchina

(inserire descrizione del controllo selezionato: CTR-S, EVO-PH, EVOD-PH-IP oppure EVOD-PH-IP /RS485)

ACCESSORI OPZIONALI DISPONIBILI A RICHIESTA:

♦ **Sensori opzionali:**

- Sensore di concentrazione CO_2/VOC a parete
- Sensore di concentrazione CO_2/VOC a bordo macchina
- Sensore di concentrazione CO_2 a parete
- Sensore di concentrazione CO_2 a canale
- Sensore di concentrazione CO_2 a bordo macchina
- Sensore di concentrazione U.R. a canale
- Sensore di concentrazione U.R. a parete
- Sensore di concentrazione U.R. a bordo macchina

♦ **KIT regolazione:**

- **kit COP** (PRESSIONE costante)
- **kit CAV** (PORTATA costante)

♦ **Accessori di predisposizione:**

- **PIEDINI** per installazione a pavimento
- **COVER** per remotare il pannello di controllo (di serie sul pannello frontale)

♦ **Accessori per scarico condensa:**

- **SIPH** sifone scarico condensa

MANUTENZIONE / ISPEZIONE:

- **Filtri** dal pannello frontale, con chiusura
- **Scambiatore** dal pannello frontale, con chiusura
- **Ventilatori** dal pannello frontale, con chiusura