

SP100 X4



Serranda di sovrappressione da parete passo 100 mm in acciaio inox AISI304



SOVRAPPRESSIONE

Descrizione ed impiego:

Serranda da parete con singola flangia, del tipo multipala a gravità, provvista di guarnizioni antirumore. Progettata per consentire lo sfogo automatico dell'aria in condizioni di sovrappressione, impedendone il ritorno all'interno del condotto o del locale, dei sistemi HVAC, è ideale per l'installazione su fori parete, fori canali o in corrispondenza delle prese d'aria esterne delle reti aerauliche, nei sistemi di ventilazione e condizionamento, sia in ambito civile che industriale.

Costruzione:

- Esecuzione in acciaio inox AISI304 finitura 2B;
- Telaio clinciato, spessore 1 mm, profondità variabile;
- Flangia 40mm forata Ø8, passo 300mm, decentrato con $BM_{interno}=23mm$ / $BM_{esterno}=17mm$;
- Alette spessore 0,7 mm, con guarnizione adesiva antirumore in polietilene espanso;
- Passo alette 100 mm, libere senza coniugazione;
- Separatore centrale con profilo "U" da 40 mm per doppio campo indipendente quando $B > 1200mm$;
- Boccole in nylon con sistema antiribaltamento integrato;
- Perni terminali Ø6 mm in nylon;
- Profilo a "Z" esterno lateralmente, spessore 1 mm, per contenimento perni;
- Silicone free.

Esecuzioni disponibili:

- Configurata in espulsione (versione Destra = **D**);
- Configurata in aspirazione (versione Sinistra = **S**);
- Rete antivolatile maglia quadra $Q=20 \times 15$ (versione **R**);
- Rete antinsetto maglia a rombi $R=3 \times 2,2$ in acciaio inox 304;
- Esecuzione in acciaio inox AISI316L finitura 2B (vers. **X6**).

Limiti di lavoro:

- Dimensioni BxH: min 200x200 mm / max 1600x2050mm;
- Temperatura: da -20* a +60 °C (vedi opzioni pag. 2);
- Varianti configurazione: pag. 3;
- Disegno dimensionale e foratura std: pag. 4;
- V_{max} consigliata: 6 m/s (tabella pag. 4);
- Contropressione max: 100 Pa;
- Pesi: pag. 5 e 6.

** La temperatura negativa è raggiungibile solo a condizione che non ci sia formazione di ghiaccio.*

Certificazioni e prove:

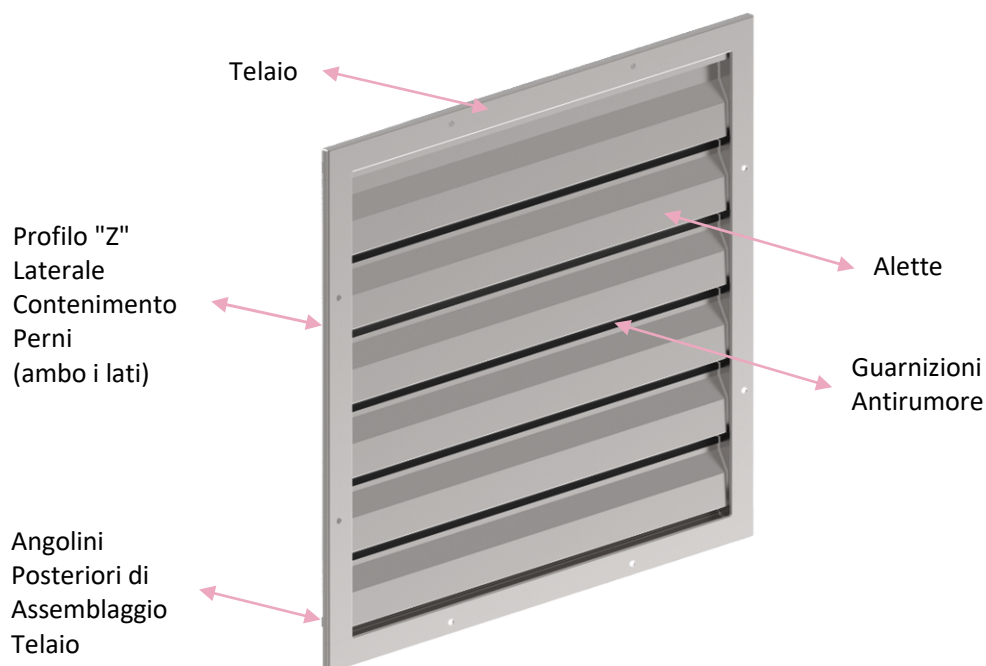
- Prove delle perdite di carico eseguite secondo la norma UNI CTI 8728 presso l'Istituto Giordano (Rapporto di prova n. 136363).



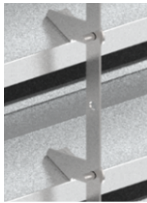
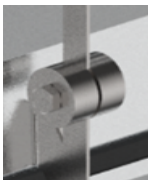
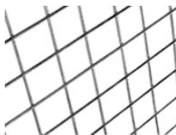
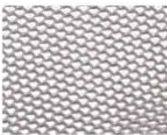
SP100 X4

Serranda di sovrappressione da parete passo 100 mm in acciaio inox AISI304

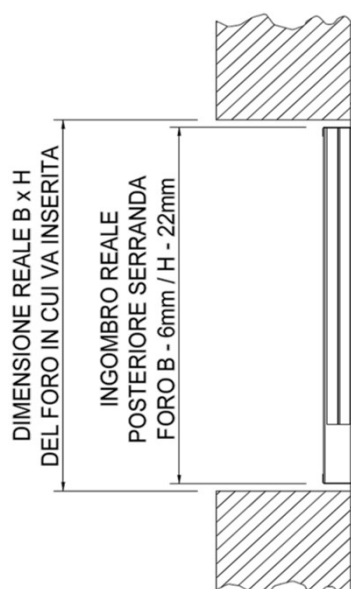
Informazioni Extra Costruttive SP100 X



Opzioni Disponibili:

Boccole Bronzo (necessaria CI)	CI = Alette Coniugate Internamente	Contrappeso Regolabile	Versione Rinforzata (T_{max} 200°C) Boccole Bronzo + Perni Metallici + CI = Alette Coniugate Internamente	Rete di Protezione (sempre sul posteriore)	
				Rete antivoltile maglia quadra $Q = 20 \times 15$ 	Rete antinsetto maglia a rombi $R = 3 \times 2,2$ in inox 304 
Perni Metallici 					

Tipologia Installazione Serrande Sovrapressione SP





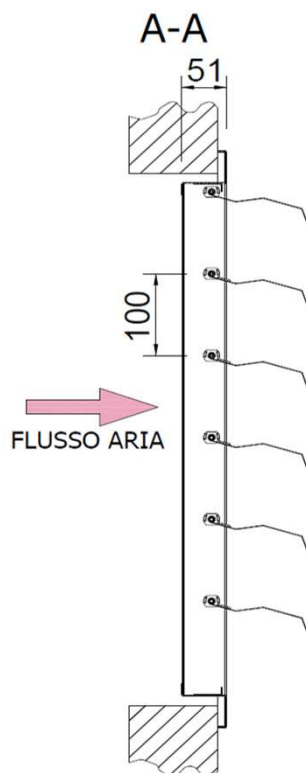
SP100 X4

Serranda di sovrappressione da parete passo 100 mm in acciaio inox AISI304

Configurazioni Disponibili Serrande Sovrappressione SP

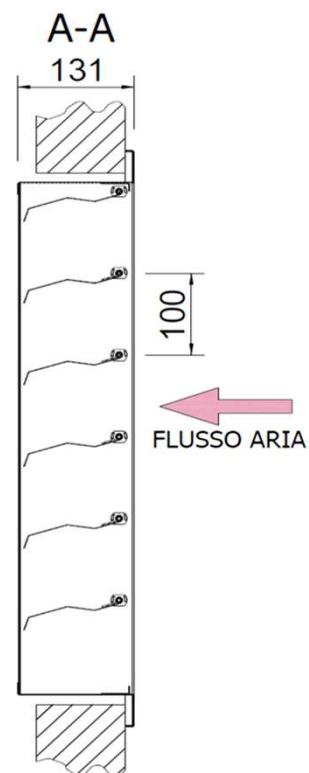
Espulsione

Versione Destra SP100 D

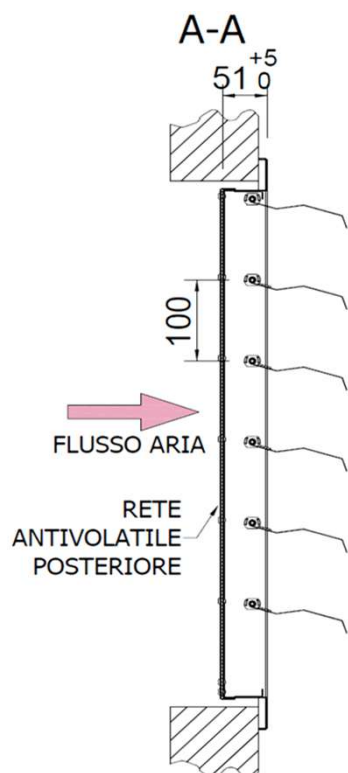


Aspirazione

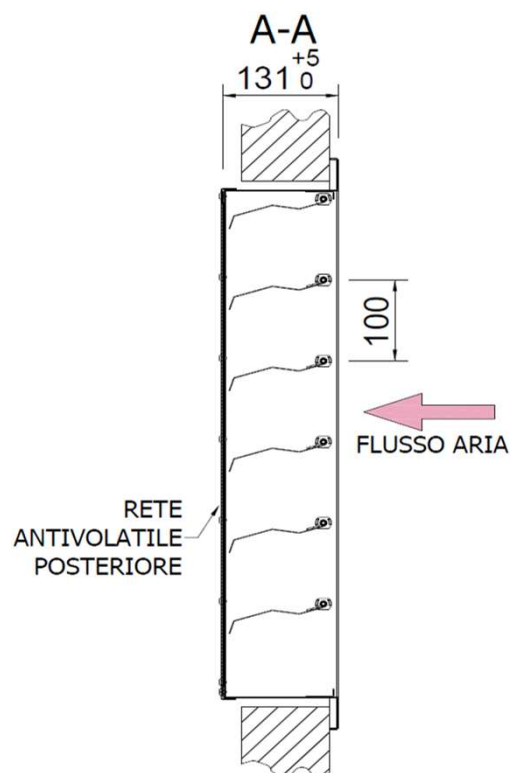
Versione Sinistra SP100 S



Versione Destra con Rete SP100 RD



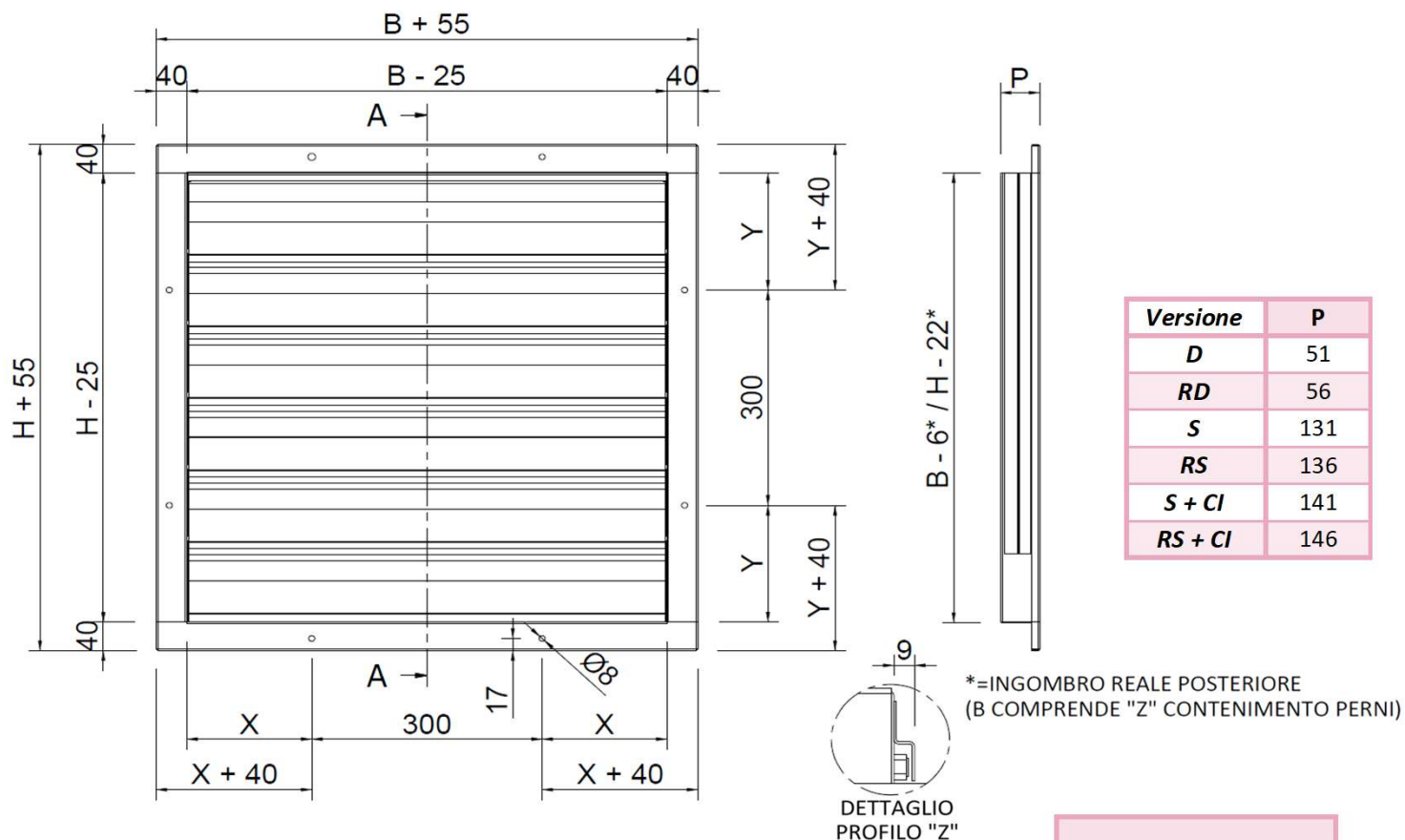
Versione Sinistra con Rete SP100 RS



SP100 X4

Serranda di sovrappressione da parete passo 100 mm in acciaio inox AISI304

Disegno Dimensionale e Tabella Foratura STD (dim. espresse in mm, riferite alla misura del foro muro)



Versione	P
<i>D</i>	51
<i>RD</i>	56
<i>S</i>	131
<i>RS</i>	136
<i>S + CI</i>	141
<i>RS + CI</i>	146

FORATURA BASI ED ALTEZZE (LIMITI STD)										
B \ H	N° FORI	X \ Y		B \ H	N° FORI	X \ Y		H	N° FORI	Y
200	1	87,5		950	3	162,5		1650	6	62,5
250	1	112,5		1000	3	187,5		1700	6	87,5
300	1	137,5		1050	4	62,5		1750	6	112,5
350	1	162,5		1100	4	87,5		1800	6	137,5
400	1	187,5		1150	4	112,5		1850	6	162,5
450	2	62,5		1200	4	137,5		1900	6	187,5
500	2	87,5		1250	4	162,5		1950	7	62,5
550	2	112,5		1300	4	187,5		2000	7	87,5
600	2	137,5		1350	5	62,5		2050	7	112,5
650	2	162,5		1400	5	87,5				
700	2	187,5		1450	5	112,5				
750	3	62,5		1500	5	137,5				
800	3	87,5		1550	5	162,5				
850	3	112,5		1600	5	187,5				
900	3	137,5								

Note : Per dimensioni non presenti in tabella, il numero di fori e la quota di partenza X o Y (Base o Altezza), vengono determinati facendo riferimento alla dimensione standard immediatamente inferiore.

Perdite di Carico SP100	
V [m/s]	Δp_t [Pa]
0,5	6
1	12
1,5	15
2	18
2,5	21
3	23
3,5	26
4	28
4,5	31
5	34
5,5	42
6	48
7*	65
8*	88
9*	110
10*	140

V = velocità frontale riferita alla sezione (B-45)x(H-35);

Δp_t = perdita di carico totale;

* = usare opzione rinforzata.



SP100 X4

Serranda di sovrappressione da parete passo 100 mm in acciaio inox AISI304

mm	Tabella Pesi SP100 X D [Kg]																		
B \ H	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
200	1,9	2,1	2,3	2,4	2,6	2,7	2,9	3,0	3,2	3,3	3,5	3,6	3,8	4,0	4,1	4,3	4,4	4,6	4,7
250	2,1	2,3	2,4	2,6	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4	3,6	3,7	3,9	4,1	4,2	4,4	4,6	4,7	4,9	5,0
300	2,3	2,5	2,6	2,8	3,0	3,2	3,3	3,5	3,7	3,8	4,0	4,2	4,3	4,5	4,7	4,9	5,0	5,2	5,4
350	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,4	3,5	3,7	3,9	4,1	4,3	4,4	4,6	4,8	5,0	5,1	5,3	5,5	5,7
400	2,7	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,1	4,3	4,5	4,7	4,9	5,1	5,3	5,4	5,6	5,8	6,0
450	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0	5,2	5,3	5,5	5,7	5,9	6,1	6,3
500	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0	5,2	5,4	5,6	5,8	6,0	6,2	6,4	6,6
550	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,7	4,9	5,1	5,3	5,5	5,7	5,9	6,1	6,3	6,5	6,7	6,9
600	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,5	4,7	4,9	5,1	5,3	5,5	5,7	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,3
650	3,6	3,8	4,0	4,2	4,5	4,7	4,9	5,1	5,3	5,6	5,8	6,0	6,2	6,5	6,7	6,9	7,1	7,3	7,6
700	3,7	4,0	4,2	4,4	4,7	4,9	5,1	5,4	5,6	5,8	6,0	6,3	6,5	6,7	7,0	7,2	7,4	7,7	7,9
750	3,9	4,2	4,4	4,6	4,9	5,1	5,3	5,6	5,8	6,1	6,3	6,5	6,8	7,0	7,2	7,5	7,7	8,0	8,2
800	4,1	4,3	4,6	4,8	5,1	5,3	5,6	5,8	6,1	6,3	6,6	6,8	7,0	7,3	7,5	7,8	8,0	8,3	8,5
850	4,3	4,5	4,8	5,0	5,3	5,5	5,8	6,0	6,3	6,6	6,8	7,1	7,3	7,6	7,8	8,1	8,3	8,6	8,8
900	4,5	4,7	5,0	5,2	5,5	5,8	6,0	6,3	6,5	6,8	7,1	7,3	7,6	7,8	8,1	8,4	8,6	8,9	9,1
950	4,6	4,9	5,2	5,4	5,7	6,0	6,2	6,5	6,8	7,0	7,3	7,6	7,9	8,1	8,4	8,7	8,9	9,2	9,5
1000	4,8	5,1	5,4	5,6	5,9	6,2	6,5	6,7	7,0	7,3	7,6	7,8	8,1	8,4	8,7	8,9	9,2	9,5	9,8
1050	5,0	5,3	5,6	5,8	6,1	6,4	6,7	7,0	7,3	7,5	7,8	8,1	8,4	8,7	9,0	9,2	9,5	9,8	10,1
1100	5,2	5,5	5,8	6,1	6,3	6,6	6,9	7,2	7,5	7,8	8,1	8,4	8,7	9,0	9,2	9,5	9,8	10,1	10,4
1150	5,4	5,7	6,0	6,3	6,6	6,8	7,1	7,4	7,7	8,0	8,3	8,6	8,9	9,2	9,5	9,8	10,1	10,4	10,7
1200	5,5	5,8	6,2	6,5	6,8	7,1	7,4	7,7	8,0	8,3	8,6	8,9	9,2	9,5	9,8	10,1	10,4	10,7	11,0
B	Subentro Separatore Centrale Profilo "U" per Doppio Campo Indipendente																		
1250	5,9	6,3	6,7	7,1	7,4	7,8	8,2	8,6	9,0	9,3	9,7	10,1	10,5	10,9	11,2	11,6	12,0	12,4	12,8
1300	6,1	6,5	6,9	7,3	7,7	8,0	8,4	8,8	9,2	9,6	10,0	10,4	10,8	11,1	11,5	11,9	12,3	12,7	13,1
1350	6,3	6,7	7,1	7,5	7,9	8,3	8,7	9,1	9,4	9,8	10,2	10,6	11,0	11,4	11,8	12,2	12,6	13,0	13,4
1400	6,5	6,9	7,3	7,7	8,1	8,5	8,9	9,3	9,7	10,1	10,5	10,9	11,3	11,7	12,1	12,5	12,9	13,3	13,7
1450	6,6	7,1	7,5	7,9	8,3	8,7	9,1	9,5	9,9	10,3	10,8	11,2	11,6	12,0	12,4	12,8	13,2	13,6	14,1
1500	6,8	7,2	7,7	8,1	8,5	8,9	9,3	9,8	10,2	10,6	11,0	11,4	11,9	12,3	12,7	13,1	13,5	14,0	14,4
1550	7,0	7,4	7,9	8,3	8,7	9,1	9,6	10,0	10,4	10,9	11,3	11,7	12,1	12,6	13,0	13,4	13,8	14,3	14,7
1600	7,2	7,6	8,1	8,5	8,9	9,4	9,8	10,2	10,7	11,1	11,5	12,0	12,4	12,8	13,3	13,7	14,2	14,6	15,0

Note : Se la serranda è versione S, incrementare i valori della tabella del 30%.

Se la serranda è completa della rete antivoltile opzionale (maglia quadra 20x15, rapporto vuoto su pieno del 75%), incrementare i valori del 10%.

Se la serranda è completa della rete antinsetto opzionale (maglia romboidale 3x2,2 rapporto vuoto su pieno del 60%) incrementare i valori del 20%.



SP100 X4

Serranda di sovrappressione da parete passo 100 mm in acciaio inox AISI304

mm		Tabella Pesi SP100 X D [Kg]																	
B \ H	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000	2050
200	4,9	5,0	5,2	5,4	5,5	5,7	5,8	6,0	6,1	6,3	6,4	6,6	6,7	6,9	7,1	7,2	7,4	7,5	7,7
250	5,2	5,4	5,5	5,7	5,9	6,0	6,2	6,3	6,5	6,7	6,8	7,0	7,2	7,3	7,5	7,6	7,8	8,0	8,1
300	5,5	5,7	5,9	6,0	6,2	6,4	6,6	6,7	6,9	7,1	7,2	7,4	7,6	7,7	7,9	8,1	8,3	8,4	8,6
350	5,9	6,0	6,2	6,4	6,6	6,7	6,9	7,1	7,3	7,5	7,6	7,8	8,0	8,2	8,3	8,5	8,7	8,9	9,0
400	6,2	6,4	6,5	6,7	6,9	7,1	7,3	7,5	7,7	7,8	8,0	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	9,1	9,3	9,5
450	6,5	6,7	6,9	7,1	7,3	7,5	7,7	7,8	8,0	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	10,0
500	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	10,0	10,2	10,4
550	7,1	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	10,0	10,3	10,5	10,7	10,9
600	7,5	7,7	7,9	8,1	8,3	8,5	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	10,0	10,3	10,5	10,7	10,9	11,1	11,3
650	7,8	8,0	8,2	8,5	8,7	8,9	9,1	9,3	9,6	9,8	10,0	10,2	10,5	10,7	10,9	11,1	11,3	11,6	11,8
700	8,1	8,3	8,6	8,8	9,0	9,3	9,5	9,7	10,0	10,2	10,4	10,6	10,9	11,1	11,3	11,6	11,8	12,0	12,3
750	8,4	8,7	8,9	9,1	9,4	9,6	9,9	10,1	10,3	10,6	10,8	11,0	11,3	11,5	11,8	12,0	12,2	12,5	12,7
800	8,8	9,0	9,2	9,5	9,7	10,0	10,2	10,5	10,7	11,0	11,2	11,5	11,7	11,9	12,2	12,4	12,7	12,9	13,2
850	9,1	9,3	9,6	9,8	10,1	10,3	10,6	10,8	11,1	11,4	11,6	11,9	12,1	12,4	12,6	12,9	13,1	13,4	13,6
900	9,4	9,7	9,9	10,2	10,4	10,7	11,0	11,2	11,5	11,7	12,0	12,3	12,5	12,8	13,0	13,3	13,6	13,8	14,1
950	9,7	10,0	10,3	10,5	10,8	11,1	11,3	11,6	11,9	12,1	12,4	12,7	12,9	13,2	13,5	13,7	14,0	14,3	14,5
1000	10,0	10,3	10,6	10,9	11,1	11,4	11,7	12,0	12,2	12,5	12,8	13,1	13,3	13,6	13,9	14,2	14,4	14,7	15,0
1050	10,4	10,7	10,9	11,2	11,5	11,8	12,1	12,3	12,6	12,9	13,2	13,5	13,8	14,0	14,3	14,6	14,9	15,2	15,5
1100	10,7	11,0	11,3	11,6	11,9	12,1	12,4	12,7	13,0	13,3	13,6	13,9	14,2	14,5	14,8	15,0	15,3	15,6	15,9
1150	11,0	11,3	11,6	11,9	12,2	12,5	12,8	13,1	13,4	13,7	14,0	14,3	14,6	14,9	15,2	15,5	15,8	16,1	16,4
1200	11,3	11,6	11,9	12,3	12,6	12,9	13,2	13,5	13,8	14,1	14,4	14,7	15,0	15,3	15,6	15,9	16,2	16,5	16,8
B	Subentro Separatore Centrale Profilo "U" per Doppio Campo Indipendente																		
1250	13,1	13,5	13,9	14,3	14,7	15,0	15,4	15,8	16,2	16,6	16,9	17,3	17,7	18,1	18,5	18,8	19,2	19,6	20,0
1300	13,5	13,9	14,2	14,6	15,0	15,4	15,8	16,2	16,6	17,0	17,3	17,7	18,1	18,5	18,9	19,3	19,7	20,1	20,4
1350	13,8	14,2	14,6	15,0	15,4	15,8	16,2	16,6	17,0	17,4	17,8	18,2	18,6	19,0	19,3	19,7	20,1	20,5	20,9
1400	14,1	14,5	14,9	15,3	15,8	16,2	16,6	17,0	17,4	17,8	18,2	18,6	19,0	19,4	19,8	20,2	20,6	21,0	21,4
1450	14,5	14,9	15,3	15,7	16,1	16,5	16,9	17,4	17,8	18,2	18,6	19,0	19,4	19,8	20,2	20,6	21,1	21,5	21,9
1500	14,8	15,2	15,6	16,1	16,5	16,9	17,3	17,7	18,2	18,6	19,0	19,4	19,8	20,3	20,7	21,1	21,5	21,9	22,4
1550	15,1	15,6	16,0	16,4	16,8	17,3	17,7	18,1	18,6	19,0	19,4	19,8	20,3	20,7	21,1	21,6	22,0	22,4	22,8
1600	15,5	15,9	16,3	16,8	17,2	17,6	18,1	18,5	19,0	19,4	19,8	20,3	20,7	21,1	21,6	22,0	22,4	22,9	23,3

Note : Se la serranda è versione S, incrementare i valori della tabella del 30%.

Se la serranda è completa della rete antivolatile opzionale (maglia quadra 20x15, rapporto vuoto su pieno del 75%), incrementare i valori del 10%.

Se la serranda è completa della rete antinsetto opzionale (maglia romboidale 3x2,2 rapporto vuoto su pieno del 60%) incrementare i valori del 20%.



SP100 X4

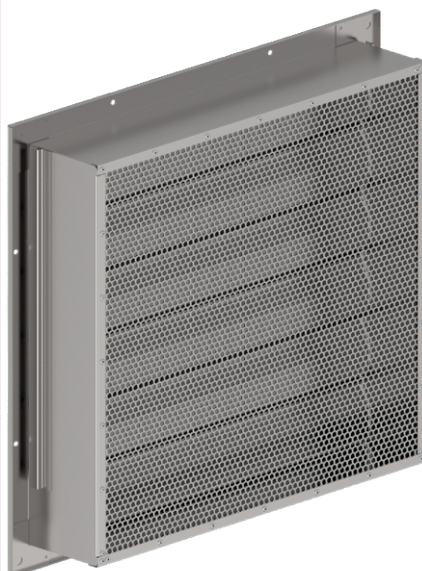
Serranda di sovrappressione da parete passo 100 mm in acciaio inox AISI304

Illustrativi Generali Aggiuntivi Utili

Versione Sinistra (SP100 S)



Versione Sinistra con Rete (SP100RS)



Coniugazione Interna Alette (CI)



Conformità ATEX:

Il prodotto è disponibile in versione conforme alla Direttiva ATEX 2014/34/UE per l'installazione in **atmosfera potenzialmente esplosiva**, classificate come zona 1, 2 (gas) o zona 21, 22 (polveri), a seconda della richiesta.

Integrazioni ESECUZIONE ATEX e CERTIFICAZIONI disponibili:

- Boccole bronzo (temperatura max +200 °C);
- Coniugazione interna alette (in acciaio inox);
- Perni terminali metallici (in acciaio inox);
- Linguetta di messa a terra con relativa etichetta;
- Certificato ATEX.



Serranda in esecuzione ATEX:
ADATTA PER ZONA 1, 2, 21 e 22.

Marcatura / marking

CE  II 2G Ex h IIC T6 Gb
II 2D Ex h IIIC T85°C Db
T_{amb}: -70°C ÷ +80°C

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
ISO 9001

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
AMBIENTALE CERTIFICATO
DA DNV
ISO 14001



Made in Italy

CLA & UTEK si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche necessarie per migliorare i prodotti, senza obbligo di preavviso.

