

SPK100 ZA



Serranda leggera di sovrappressione, da canale, passo 100 mm in acciaio zincato + alluminio naturale



SOVRAPRESSIONE

Descrizione ed impiego:

Serranda da canale con doppia flangia, del tipo multipala a gravità, versione leggera, provvista di guarnizioni antirumore. Progettata per consentire lo sfogo automatico dell'aria in condizioni di sovrappressione, impedendone il ritorno all'interno del condotto o del locale, dei sistemi HVAC, è ideale per l'installazione in corrispondenza delle prese d'aria esterne o dei canali delle reti aerauliche, nelle condotte principali, secondarie o terminali degli impianti di ventilazione e condizionamento, sia in ambito civile che industriale.

Costruzione:

- Esecuzione in acciaio zincato Z200 + alluminio naturale;
- Telaio rivettato, spessore 1 mm, profondità 130 mm, in acciaio zincato;
- Flangia 40mm forata $\varnothing 8$, passo 300mm, con BM=20mm;
- Alette spessore 0,7 mm, in alluminio naturale lega EN AW-1050, con guarnizione adesiva antirumore in polietilene espanso;
- Passo alette 100 mm, libere senza coniugazione;
- Separatore centrale, con profilo "U" da 40 mm, per doppio campo indipendente quando $B > 1200\text{mm}$;
- Boccole in nylon con sistema antiribaltamento integrato;
- Perni terminali $\varnothing 6$ mm in nylon;
- Profilo a "Z" esterno su altezze, per contenimento perni;
- Battute metalliche sulle basi per fermo aletta finale;
- Silicone free.

Esecuzioni disponibili:

- Versione Atex (pag. 5).

Limiti di lavoro:

- Dimensioni BxH: min 200x210 mm / max 2000x2010mm;
- Temperatura: da -20* a +60 °C (vedi opzioni pag. 2);
- Disegno dimensionale e foratura std: pag. 3;
- V_{max} consigliata: 6 m/s (tabella pag. 3);
- Contropressione max: 100 Pa;
- Pesi: pag. 4.

** La temperatura negativa è raggiungibile solo a condizione che non ci sia formazione di ghiaccio.*

Certificazioni e prove:

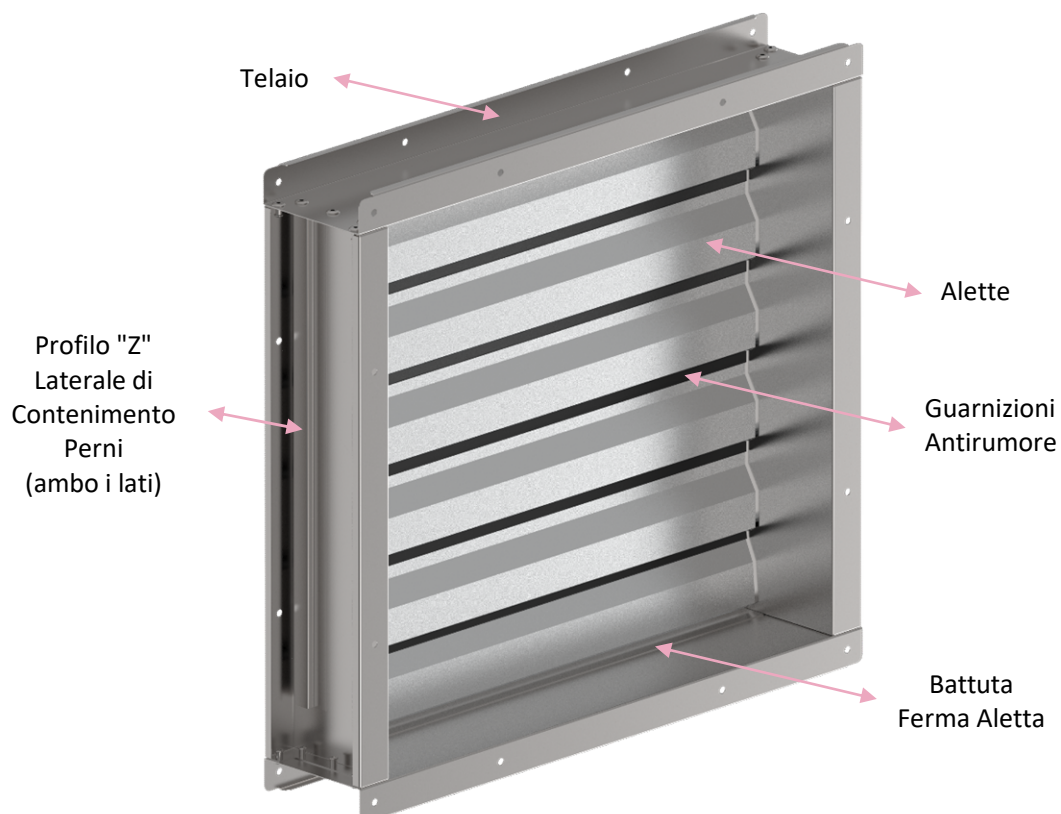
- Prove delle perdite di carico eseguite secondo la norma UNI CTI 8728 presso l'Istituto Giordano (Rapporto di prova n. 136363).



SPK100 ZA

Serranda leggera di sovrappressione, da canale, passo 100 mm in acciaio zincato + alluminio naturale

Informazioni Extra Costruttive SPK100 ZA



Opzioni Disponibili

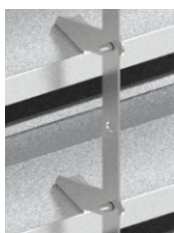
Boccole Bronzo
(necessaria CI)



Perni Metallici



CI = Alette
Coniugate
Internamente



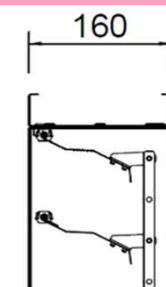
Contrappeso
Regolabile



Versione
Rinforzata
($T_{\max}$ 200°C)

Boccole Bronzo
+
Perni Metallici
+
CI = Alette
Coniugate
Internamente

Profondità
Maggiorata
(no sporgenze)

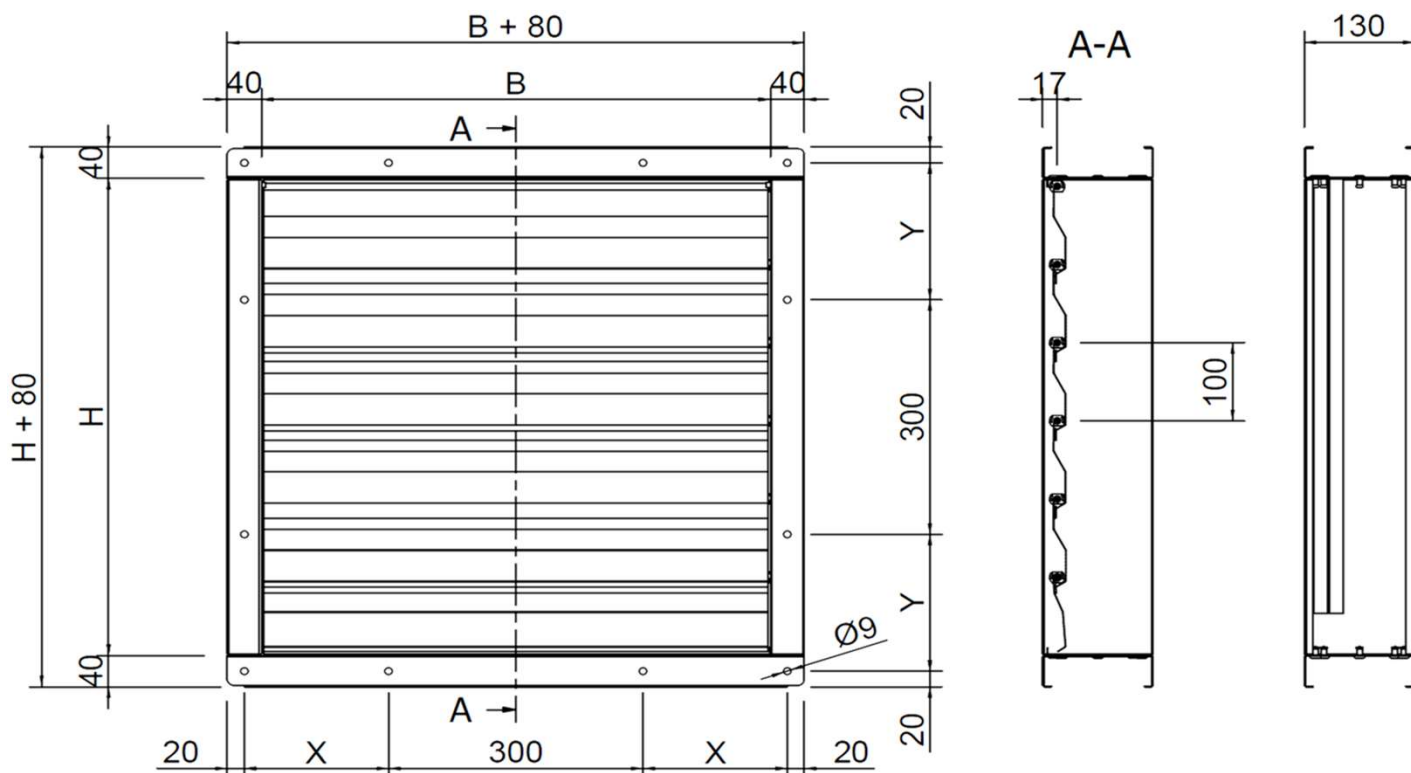




SPK100 ZA

Serranda leggera di sovrappressione, da canale, passo 100 mm in acciaio zincato + alluminio naturale

Disegno Dimensionale e Tabella Foratura STD (dim. espresse in mm sempre riferite all'interno flangia)



N°4 FORI CENTRATI NEGLI ANGOLI SEMPRE PRESENTI

FORATURA BASI ED ALTEZZE (LIMITI STD)

B \ H	N° FORI	X \ Y	B \ H	N° FORI	X \ Y	H	N° FORI	Y
200	\	\	1150	3	295	210	\	\
250	\	\	1200	3	320	310	\	\
300	\	\	1250	3	345	410	1	225
350	\	\	1300	4	220	510	1	275
400	1	220	1350	4	245	610	1	325
450	1	245	1400	4	270	710	2	225
500	1	270	1450	4	295	810	2	275
550	1	295	1500	4	320	910	2	325
600	1	320	1550	4	345	1010	3	225
650	1	345	1600	5	220	1110	3	275
700	2	220	1650	5	245	1210	3	325
750	2	245	1700	5	270	1310	4	225
800	2	270	1750	5	295	1410	4	275
850	2	295	1800	5	320	1510	4	325
900	2	320	1850	5	345	1610	5	225
950	2	345	1900	6	220	1710	5	275
1000	3	220	1950	6	245	1810	5	325
1050	3	245	2000	6	270	1910	6	225
1100	3	270				2010	6	275

Note : Per dimensioni non presenti in tabella, il numero di fori e la quota di partenza X o Y (Base o Altezza), vengono determinati facendo riferimento alla dimensione standard immediatamente inferiore.

N.B. se il valore risultante di X o Y è > di 369,5 mm, per il n° di fori, riferirsi in questo caso alla dim. superiore.

Perdite di Carico SPK100

V [m/s]	Δp_t [Pa]
0,5	6
1	12
1,5	15
2	18
2,5	21
3	23
3,5	26
4	28
4,5	31
5	34
5,5	42
6	48
7*	65
8*	88
9*	110
10*	140

V = velocità frontale riferita alla sezione BxH;

Δp_t = perdita di carico totale;

* = usare opzione rinforzata.



SPK100 ZA

Serranda leggera di sovrappressione, da canale, passo 100 mm in acciaio zincato + alluminio naturale

mm		Tabella Pesi SPK100 ZA [Kg]																	
B \ H	210	310	410	510	610	710	810	910	1010	1110	1210	1310	1410	1510	1610	1710	1810	1910	2010
200	2,5	3,0	3,6	4,1	4,6	5,1	5,6	6,1	6,6	7,1	7,6	8,1	8,6	9,1	9,6	10,1	10,6	11,1	11,6
250	2,8	3,3	3,8	4,4	4,9	5,4	5,9	6,4	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,6	10,1	10,6	11,1	11,6	12,2
300	3,0	3,6	4,1	4,6	5,2	5,7	6,2	6,8	7,3	7,8	8,4	8,9	9,5	10,0	10,5	11,1	11,6	12,1	12,7
350	3,3	3,8	4,4	4,9	5,5	6,0	6,6	7,1	7,7	8,2	8,8	9,3	9,9	10,4	11,0	11,5	12,1	12,6	13,2
400	3,5	4,1	4,7	5,2	5,8	6,4	6,9	7,5	8,0	8,6	9,2	9,7	10,3	10,9	11,4	12,0	12,5	13,1	13,7
450	3,8	4,4	4,9	5,5	6,1	6,7	7,3	7,8	8,4	9,0	9,6	10,1	10,7	11,3	11,9	12,4	13,0	13,6	14,2
500	4,0	4,6	5,2	5,8	6,4	7,0	7,6	8,2	8,8	9,4	9,9	10,5	11,1	11,7	12,3	12,9	13,5	14,1	14,7
550	4,3	4,9	5,5	6,1	6,7	7,3	7,9	8,5	9,1	9,7	10,3	10,9	11,5	12,1	12,8	13,4	14,0	14,6	15,2
600	4,5	5,2	5,8	6,4	7,0	7,6	8,3	8,9	9,5	10,1	10,7	11,3	12,0	12,6	13,2	13,8	14,4	15,1	15,7
650	4,8	5,4	6,1	6,7	7,3	8,0	8,6	9,2	9,9	10,5	11,1	11,8	12,4	13,0	13,6	14,3	14,9	15,5	16,2
700	5,1	5,7	6,3	7,0	7,6	8,3	8,9	9,6	10,2	10,9	11,5	12,2	12,8	13,4	14,1	14,7	15,4	16,0	16,7
750	5,3	6,0	6,6	7,3	7,9	8,6	9,3	9,9	10,6	11,2	11,9	12,6	13,2	13,9	14,5	15,2	15,9	16,5	17,2
800	5,6	6,2	6,9	7,6	8,2	8,9	9,6	10,3	10,9	11,6	12,3	13,0	13,6	14,3	15,0	15,7	16,3	17,0	17,7
850	5,8	6,5	7,2	7,9	8,6	9,2	9,9	10,6	11,3	12,0	12,7	13,4	14,1	14,7	15,4	16,1	16,8	17,5	18,2
900	6,1	6,8	7,5	8,2	8,9	9,6	10,3	11,0	11,7	12,4	13,1	13,8	14,5	15,2	15,9	16,6	17,3	18,0	18,7
950	6,3	7,0	7,7	8,5	9,2	9,9	10,6	11,3	12,0	12,7	13,5	14,2	14,9	15,6	16,3	17,0	17,8	18,5	19,2
1000	6,6	7,3	8,0	8,7	9,5	10,2	10,9	11,7	12,4	13,1	13,9	14,6	15,3	16,0	16,8	17,5	18,2	19,0	19,7
1050	6,8	7,6	8,3	9,0	9,8	10,5	11,3	12,0	12,8	13,5	14,2	15,0	15,7	16,5	17,2	18,0	18,7	19,5	20,2
1100	7,1	7,8	8,6	9,3	10,1	10,8	11,6	12,4	13,1	13,9	14,6	15,4	16,2	16,9	17,7	18,4	19,2	19,9	20,7
1150	7,3	8,1	8,9	9,6	10,4	11,2	11,9	12,7	13,5	14,3	15,0	15,8	16,6	17,3	18,1	18,9	19,7	20,4	21,2
1200	7,6	8,3	9,1	9,9	10,7	11,5	12,3	13,1	13,8	14,6	15,4	16,2	17,0	17,8	18,6	19,4	20,1	20,9	21,7
B	Subentro Separatore Centrale Profilo "U" per Doppio Campo Indipendente																		
1250	8,1	9,1	10,0	11,0	11,9	12,8	13,8	14,7	15,7	16,6	17,6	18,5	19,5	20,4	21,4	22,3	23,2	24,2	25,1
1300	8,4	9,3	10,3	11,3	12,2	13,2	14,1	15,1	16,0	17,0	18,0	18,9	19,9	20,8	21,8	22,8	23,7	24,7	25,6
1350	8,6	9,6	10,6	11,5	12,5	13,5	14,5	15,4	16,4	17,4	18,4	19,3	20,3	21,3	22,2	23,2	24,2	25,2	26,1
1400	8,9	9,9	10,9	11,8	12,8	13,8	14,8	15,8	16,8	17,8	18,7	19,7	20,7	21,7	22,7	23,7	24,7	25,7	26,6
1450	9,1	10,1	11,1	12,1	13,1	14,1	15,1	16,1	17,1	18,1	19,1	20,1	21,1	22,1	23,1	24,1	25,1	26,1	27,1
1500	9,4	10,4	11,4	12,4	13,4	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	21,6	22,6	23,6	24,6	25,6	26,6	27,6
1550	9,6	10,7	11,7	12,7	13,7	14,8	15,8	16,8	17,9	18,9	19,9	20,9	22,0	23,0	24,0	25,1	26,1	27,1	28,2
1600	9,9	10,9	12,0	13,0	14,1	15,1	16,1	17,2	18,2	19,3	20,3	21,4	22,4	23,4	24,5	25,5	26,6	27,6	28,7
1650	10,1	11,2	12,2	13,3	14,4	15,4	16,5	17,5	18,6	19,6	20,7	21,8	22,8	23,9	24,9	26,0	27,0	28,1	29,2
1700	10,4	11,5	12,5	13,6	14,7	15,7	16,8	17,9	19,0	20,0	21,1	22,2	23,2	24,3	25,4	26,4	27,5	28,6	29,7
1750	10,6	11,7	12,8	13,9	15,0	16,1	17,1	18,2	19,3	20,4	21,5	22,6	23,7	24,7	25,8	26,9	28,0	29,1	30,2
1800	10,9	12,0	13,1	14,2	15,3	16,4	17,5	18,6	19,7	20,8	21,9	23,0	24,1	25,2	26,3	27,4	28,5	29,6	30,7
1850	11,1	12,2	13,4	14,5	15,6	16,7	17,8	18,9	20,0	21,2	22,3	23,4	24,5	25,6	26,7	27,8	28,9	30,1	31,2
1900	11,4	12,5	13,6	14,8	15,9	17,0	18,1	19,3	20,4	21,5	22,7	23,8	24,9	26,0	27,2	28,3	29,4	30,5	31,7
1950	11,6	12,8	13,9	15,1	16,2	17,3	18,5	19,6	20,8	21,9	23,0	24,2	25,3	26,5	27,6	28,8	29,9	31,0	32,2
2000	11,9	13,0	14,2	15,4	16,5	17,7	18,8	20,0	21,1	22,3	23,4	24,6	25,7	26,9	28,1	29,2	30,4	31,5	32,7



SPK100 ZA

Serranda leggera di sovrappressione, da canale, passo 100 mm in acciaio zincato + alluminio naturale

Conformità ATEX:

Il prodotto è disponibile in versione conforme alla Direttiva ATEX 2014/34/UE per l'installazione in **atmosfera potenzialmente esplosive**, classificate come zona 1, 2 (gas) o zona 21, 22 (polveri), a seconda della richiesta.

Integrazioni ESECUZIONE ATEX e CERTIFICAZIONI disponibili:

- Boccole bronzo (temperatura max +200 °C);
- Coniugazione interna alette (in acciaio zincato);
- Perni terminali metallici (in acciaio zincato);
- Linguetta di messa a terra con relativa etichetta;
- Certificato ATEX.



Serrandadi sovrappressione con esecuzione ATEX:
ADATTA PER ZONA 1, 2, 21 e 22.

Marcatura / marking

CE  II 2G Ex h IIC T6 Gb
II 2D Ex h IIIC T85°C Db
T_{amb}: -70°C ÷ +80°C



Made in Italy

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
ISO 9001

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
AMBIENTALE CERTIFICATO
DA DNV
ISO 14001

CLA & UTEK si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche necessarie per migliorare i prodotti, senza obbligo di preavviso.

