UVD

♦ Unità di ventilazione a doppio flusso con recupero di calore ad altissimo rendimento (fino a > 90 %)

♦ Soluzione ideale per la ventilazione negli edifici residenziali e appartamenti condominiali a basso fabbisogno energetico

GAMMA:

- nr. 1 modello con portata d'aria di 690 m^3/h a 100 Pa

COSTRUZIONE:

- struttura esterna autoportante in doppia pannellatura in **lamiera Zinco Magnesio ZM310** (struttura esterna e parti interne) a sandwich isolata in schiuma poliuretanica iniettata, spessore 36 mm e densità 42 kg/m^3 (isolamento acustico e termico)
- vasca raccolta condensa in **lamiera Zinco Magnesio ZM310,** con scarico per l'evacuazione
- classe energetica = A
- scambiatore di calore statico in alluminio in controcorrente che garantisce altissime efficienze nel recupero del calore sensibile – **certificato Eurovent**
- sbrinamento automatico dello scambiatore tramite strategia anti-gelo
- by-pass 100% automatico di serie
- ventilatori radiali a pale rovesce con motori EC a controllo elettronico di velocità, a basso consumo (Erp-2015), monofase (230V-1-50/60Hz) che garantiscono elevati valori di pressione statica utile disponibile alla canalizzazione
- imbocchi circolari Ø 200 mm per collegamento alle canalizzazioni aria
- filtri (ISO 16890) classe ePM10 50% per aria di estrazione e classe ePM1 55% (ex F7) a bassa perdita di carico per aria di rinnovo
- avviso filtri sporchi: gestito da pressostati differenziali
- pannello frontale rimovibile per facile ispezione e manutenzione (filtri, scambiatore e ventilatori)
- soluzioni plug-n-play con quadro elettrico e controllo pre-cablati a bordo macchina

MODALITA' DI INSTALLAZIONE:

- verticale a pavimento
- all'interno di locali con temperatura ambiente compresa tra 0° e +45° C

VERSIONI DISPONIBILI (installabili anche post-vendita), installazione a canale:

- con pre-riscaldamento elettrico, con regolazione termostatica o gestito da controllo EVO
- con post-riscaldamento elettrico EVO a canale
- con post riscaldamento ad acqua calda a canale (BA-AC)
- con post riscaldamento ad acqua temperata a canale (BA-AT)
- con post-trattamento ad acqua calda/fredda a canale (BA-AF/AC)
- con post-trattamento a gas R410A a canale (dimensionamento su richiesta)
- con scambiatore entalpico, per recupero anche del calore latente
- versione "specchiata", con canalizzazioni invertite

CONTROLLI E REGOLAZIONI DISPONIBILI:

♦ plug-n-play con microprocessore e quadro elettrico montati e pre-cablati a bordo macchina
(inserire descrizione del controllo selezionato dall'utente: EVO-PH, EVOD-PH-IP oppure EVOD-PH-IP /RS485)

ACCESSORI OPZIONALI DISPONIBILI A RICHIESTA:

♦ **Sensori opzionali:**
- Sensore di concentrazione CO_2/VOC a parete
- Sensore di concentrazione CO_2/VOC a bordo macchina
- Sensore di concentrazione CO_2 a parete
- Sensore di concentrazione CO_2 a canale
- Sensore di concentrazione CO_2 a bordo macchina
- Sensore di concentrazione U.R. a canale
- Sensore di concentrazione U.R. a parete
- Sensore di concentrazione U.R. a bordo macchina

♦ **KIT regolazione:**
- **kit COP** (PRESSIONE costante)
- **kit CAV** (PORTATA costante)

♦ **Accessori di distribuzione dell'aria:**
- vedere tecno-listino AIR+

♦ **Accessori per scarico condensa:**
- **SIPH** sifone scarico condensa

Scambiatore ENTALPICO:
- **ENT** pacco in membrane sintetiche, per il recupero anche del calore latente

MANUTENZIONE / ISPEZIONE:
- **Filtri** tramite pannello dedicato, frontale
- **Scambiatore** dal pannello frontale, con chiusura
- **Ventilatori** dal pannello frontale, con chiusura